

FC18 联动型火灾报警控制器

1. 特点

- 符合国家标准 GB4717-2005《火灾报警控制器》和 GB16806-2006《消防联动控制系统》。
- 全中文 Windows 风格菜单操作，清晰直观。
- 右键弹出菜单列出当前设备/事件可选操作项，操作更加方便快捷。
- 超大存储空间，最多可记录 3000 条历史记录，运行中发生的各类事件可全部记入历史档案中。
- 控制器在设定时间内无任何操作发生，同时无任何报警、联动、故障信息时，控制器自动转为屏幕保护状态，延长液晶屏的使用寿命；当有事件/操作发生时，液晶屏自动点亮，控制器自动显示所发生的事件，按照逻辑关系联动相应设备。
- 控制器带有 2 路可编程输入/输出（输出：40mA @24VDC，可通过编程设置为总报警和总故障输出；输入：干接点）。
- 控制器带有 1 路声光控制电路(0.5A @24VDC)。
- 控制器自带 8 路多线联动盘，用于重要设备的自动控制或手动操作。
- 采用“组”编程方式，同用途的设备可分配到同一个“组”中进行编程，简化逻辑关系，节省编程时间。
- 单台控制器最大容量 504 点，可实现 8 台控制器组成网络。
- 网络总线（FCnet），最远距离 1000 米。
- 回路总线（FD18-Bus）为两总线无极性，建议使用 $\Phi \geq 1.0 \text{ mm}^2$ 的阻燃双绞线，传输距离环路可达 2500 米，支路可达 1500 米。
- 控制器拥有三种用户界面，分别为：1 级用户界面、2 级用户界面、3 级用户界面；在不同的用户界面下可进行不同的操作，用户级别由密码保护。
- 接线端子均采用可插拔方式，每位端子上均有清晰标识，安装、调试、维修方便，快捷。
- 自动映射设备。
- 可由控制器调整探测灵敏度，自动适应环境变化，使火灾报警可靠性大大提高。
- 既可以在控制器上现场直接编程，也可通过计算机快速编程。
- 现场部件标签上自带可撕式编码贴，方便工程调试。

2. 性能参数

表 1-1

项目	参数
安装回路卡最大数目	2
安装现场部件最大数目	504
LCD 显示屏	320×240 像素, 背光式
主板可编程输入/输出	2 路
联动盘直接手动控制开关	8 路
声光报警路数(0.5mA @24VDC)	1
最大历史记录	3000 条
控制器组网 FCnet 最远距离	1000 米
控制器网络最大连接数量	8 台
控制器连接火灾显示盘 FRnet 最远距离	1000 米
每台控制器最多可连接火灾显示盘台数	32 台
自动映射功能	有
备用电池	12 VDC, 12 Ah×2
通讯接口	专用转接模块
输入电压	220 VAC, 50 Hz
电源容量	5 A@24 VDC
外部电源输出	1 A@24 VDC
尺寸, 单位 mm	437×408×197
重量(不含电池)	10.35 Kg
电源保险能力	1.5 A
电池保险能力	5.0 A
工作温度	0 ~ +40 ℃
贮存温度	-10 ~ +50 ℃
相对湿度	≤95% (40±2 ℃)
防护等级	IP30
环境要求	室内/干燥

3. 外形尺寸

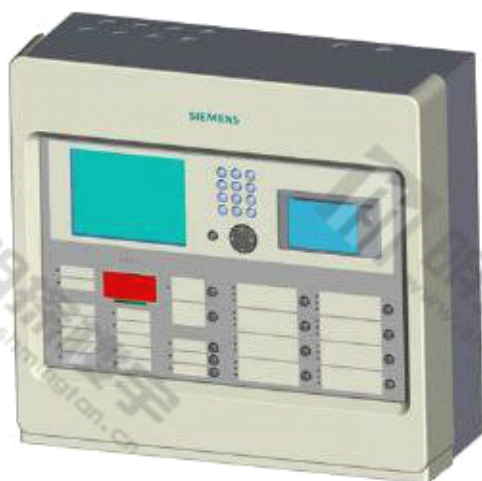


图 1-1 FC18 外形

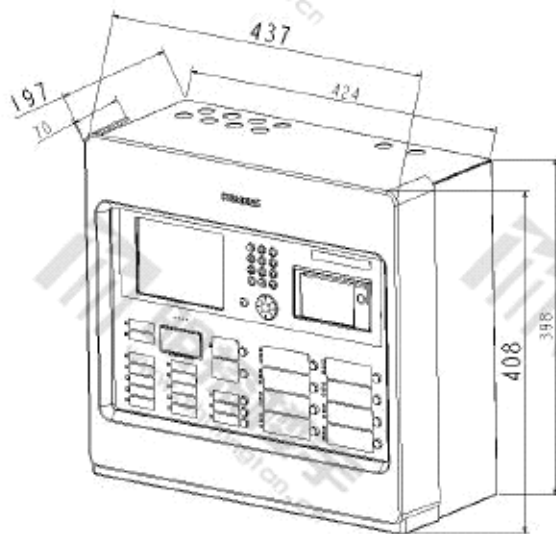


图 1-2 FC18 安装尺寸 (单位: mm)

4. 兼容设备目录

表 1-2

No.	类型	描述
1.	FDT181	点型感温火灾探测器
2.	FD0181	点型光电感烟火灾探测器
3.	FDM181	手动火灾报警按钮
4.	FDHM181	消火栓按钮
5.	FDCI181-2	输入模块
6.	FDCI0181-2	输入/输出模块
7.	FT1810	火灾显示盘
8.	FDCL181	隔离模块

5. 系统结构

- FS18 系统可以自由组网, 最多可以由 8 台 FC18 系列控制器组网, 可以定义其中任意一台在监控自身所带的现场部件的同时, 再监控其他的控制器。
- 通过编程, 可实现多机系统的跨机联动。

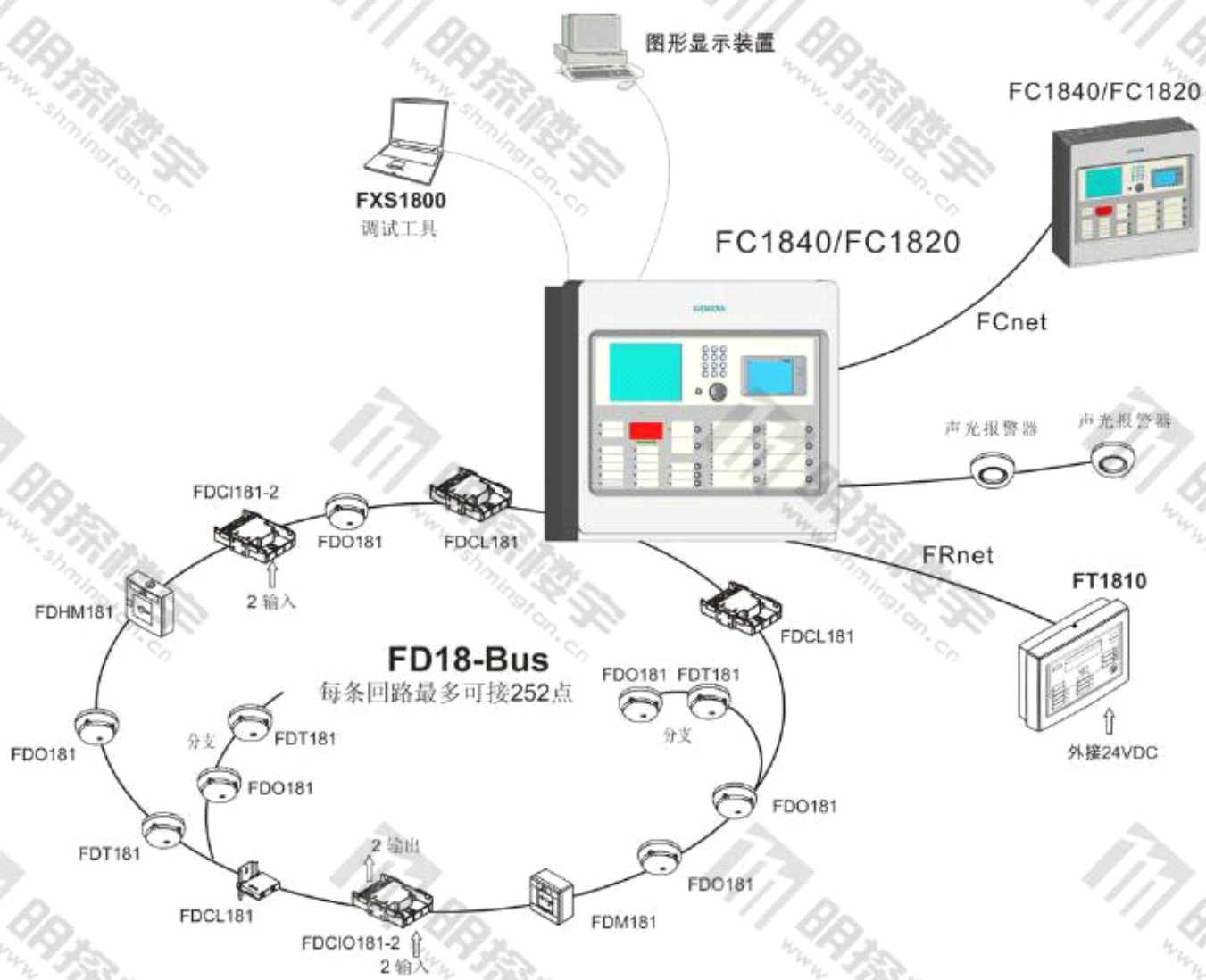


图 1-3 系统示意图

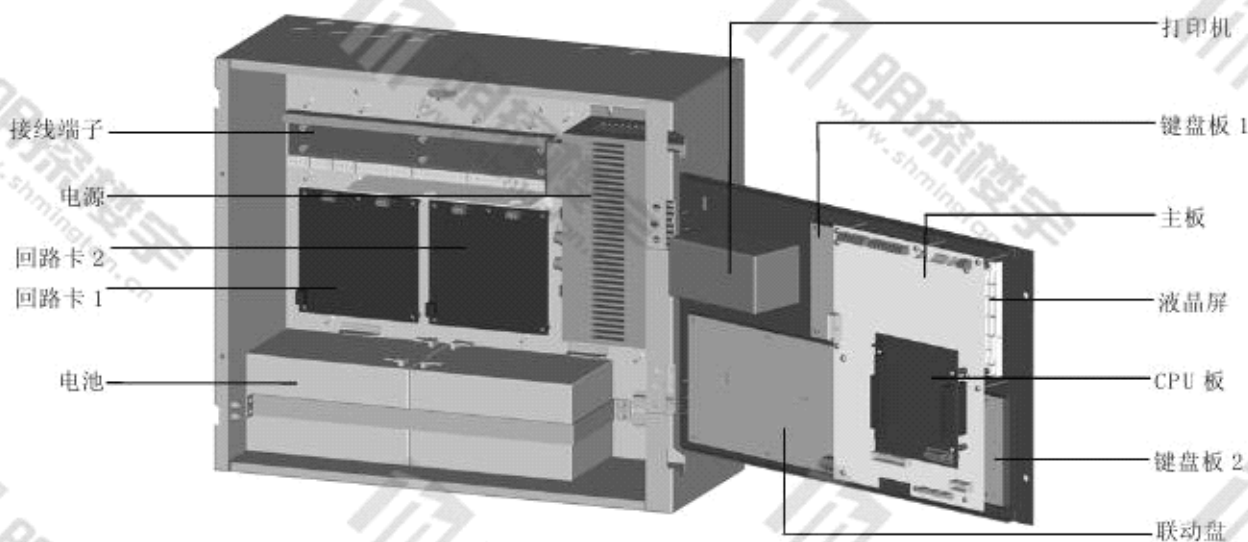


图 1-4 控制器内部结构